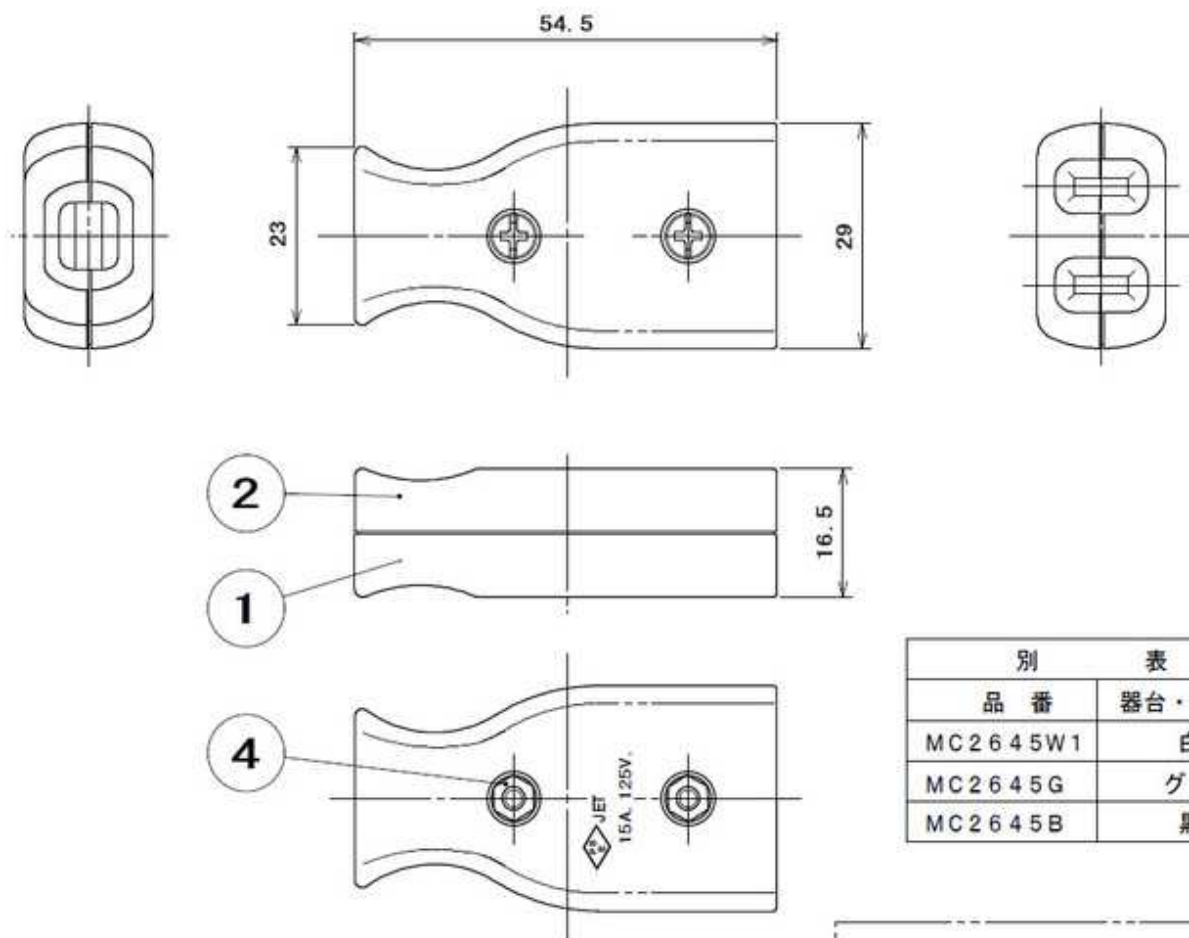


品 番

別表による

76 932.15.125 = Type MC2645

電気用品の記号

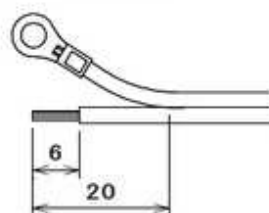



別 表	
品 番	器台・蓋の色
MC2645W1	白
MC2645G	グレー
MC2645B	黒

適用圧着端子

0.75mm²~1.25mm²...R1.25-3.52mm² ...R2-3.5

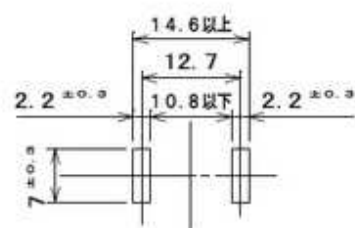
コード加工図



適用電線：平形コード

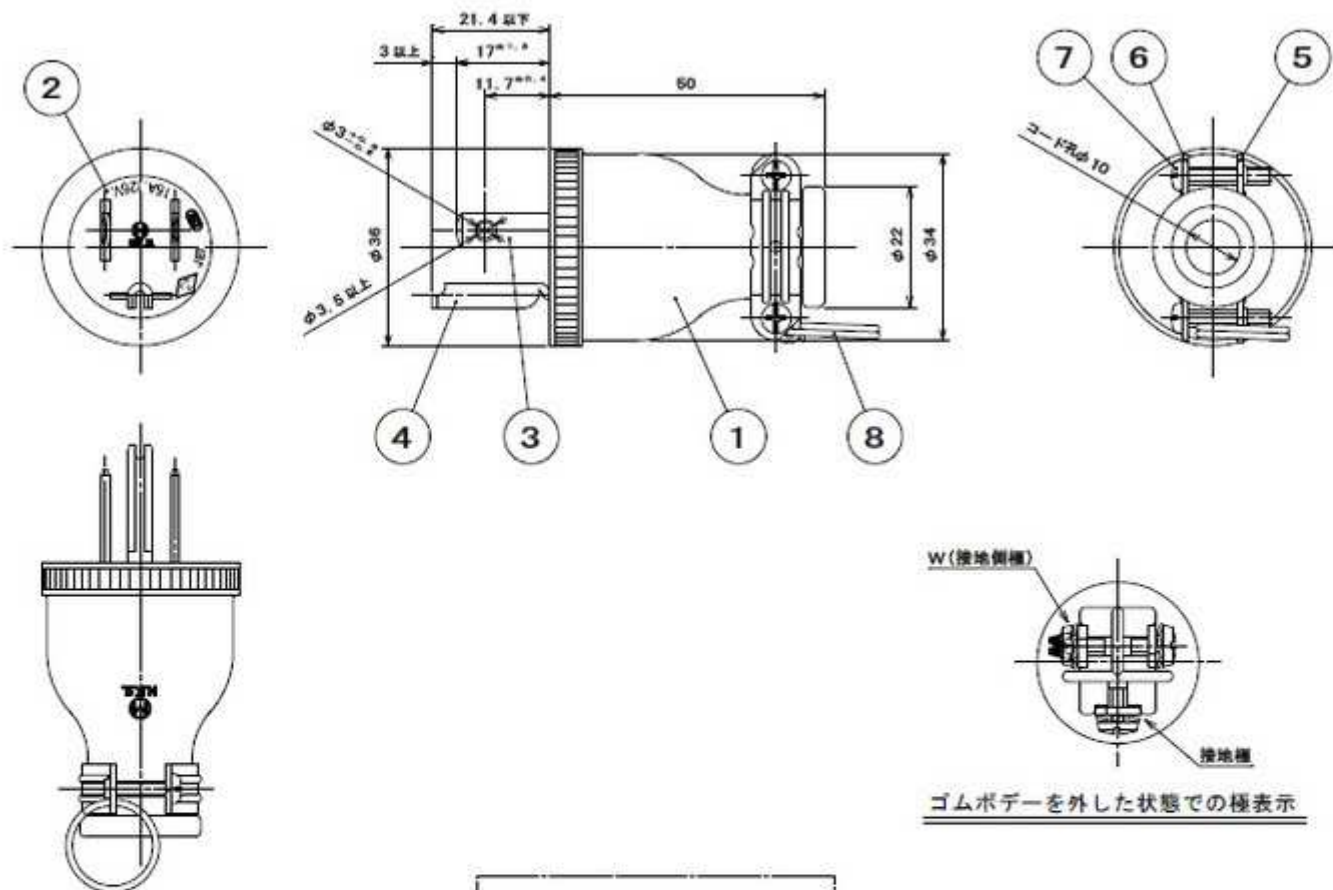
700ワットまで	0.75mm ²
1200ワットまで	1.25mm ²
1500ワットまで	2mm ²

極配置寸法



刃受穴

4	六角ナット(3種)	2	炭素鋼線	ニッケルめっき	M3用
3	セムスねじ	2	炭素鋼線	ニッケルめっき	M3×13
2	蓋	1	ユリア樹脂	色：別表による	
1	器台	1	ユリア樹脂	色：別表による	
部 番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	摘 要
尺 度 1 1	三角法 単位 mm	定 格 2P. 15A. 125V. 作 成 2004年11月29日	品 名 平形コネクターボデー		



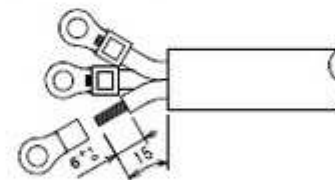
●適用電線

1CT, 2CT, 2RNCT, 2PNCT	0.75mm ² ~ 2mm ² 3Φ
VCT, S-VCT	0.75mm ² ~ 2mm ² 3Φ
VGFT, S-VGTF	2mm ² 3Φ
CTF, RNCTF	1.25mm ² ~ 2mm ² 3Φ

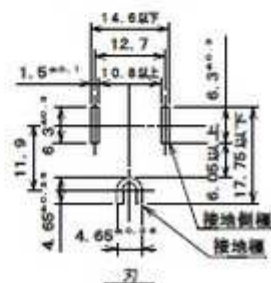
●適用圧着端子

0.75mm ² + 1.25mm ²	R1.25-3.5
2mm ²	R2-3.5

●電鍍加工寸法



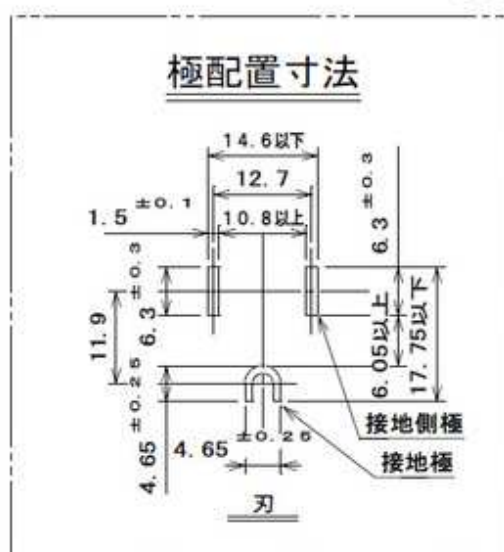
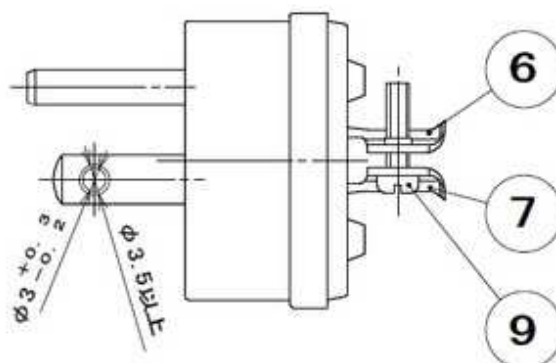
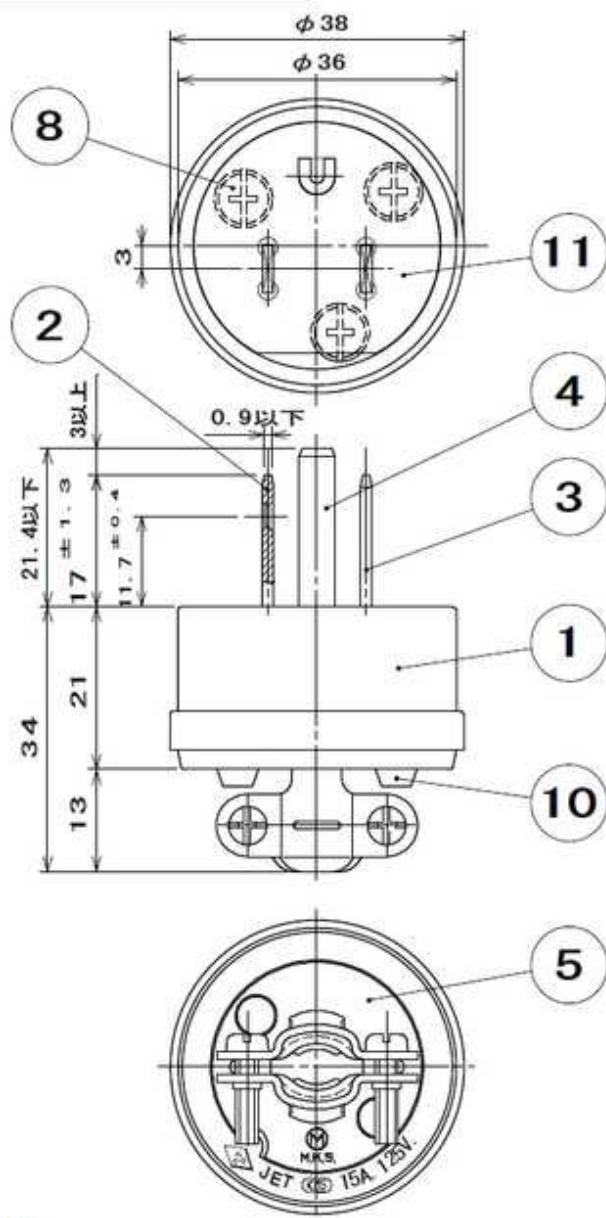
極配置寸法



8	リング	1	硬鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	
7	なべ小ねじ	2	炭素鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	M3×16
6	バンド (小)	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	バンド (大)	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
4	接地端子刃	1	黄銅板	ニッケルめっき	
3	端子刃	2	黄銅板	ニッケルめっき	
2	端子板	1	合成ゴム	色: グレー	
1	ゴムボデー	1	合成ゴム	色: 黒	
部番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	備 考
尺 寸 1/1	三角法 単位 mm	定価 2P+E. 15A, 125V. 作成 2009年 2月17日	品 名	15A125V接地ゴムプラグ	

76 914.15.125 = Type ME2592

電気用品の記号  JET



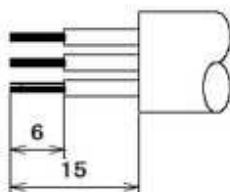
適用電線：

仕上り外径 $\phi 7 \sim \phi 10.8$
公称断面積 $0.75\text{mm}^2 \sim 2\text{mm}^2$

適用圧着端子：

0.75mm² ~ 1.25mm²
絶縁被覆付1.25-3.5
2mm²
絶縁被覆付2-3.5

電線ストリップ長さ



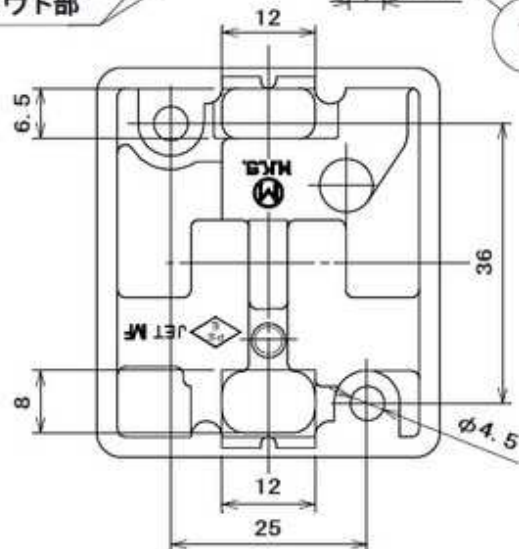
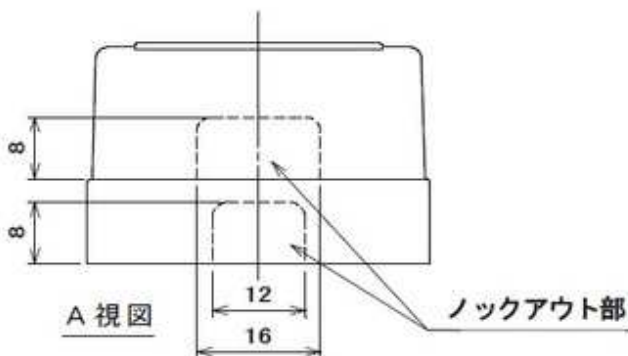
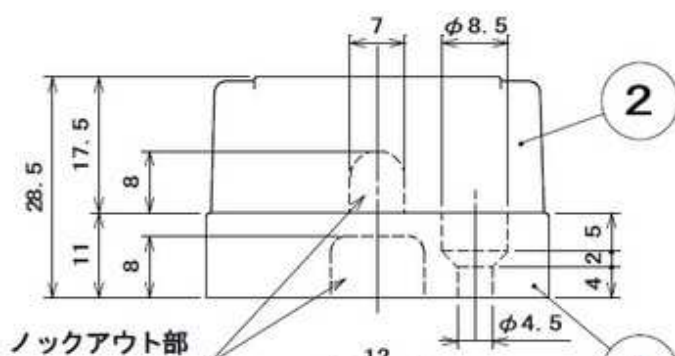
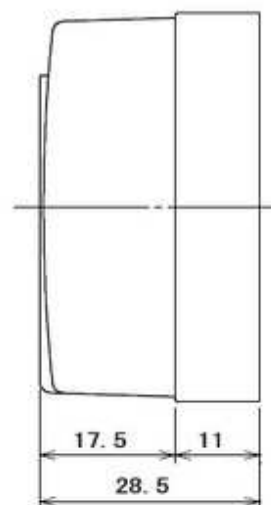
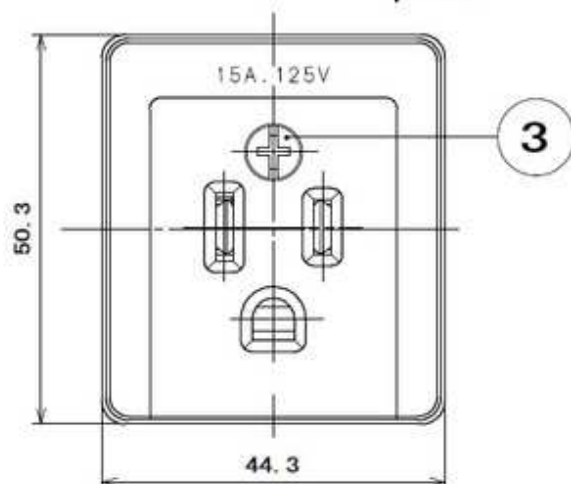
11	絶縁板	1	ポリプロピレン	色：白 t=1	
10	パーカー鉋	2	炭素鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	
9	なべ小ねじ	2	炭素鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	M3×12
8	大頭丸平小ねじ	3	黄銅線	ニッケルめっき	M3.5×7
7	バンド（B）	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
6	バンド（A）	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	抑え金具	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
4	接地端子刃	1	黄銅板	ニッケルめっき	
3	端子刃B	1	黄銅板	ニッケルめっき	
2	端子刃A	1	黄銅板	ニッケルめっき	
1	器台	1	フェノール樹脂	色：黒	
部 番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	摘 要
尺 度 1 1	三角法 単位 mm	定格 2P+E, 15A, 125V, 作成 2000年11月8日	品 名 15A125V 接地プラグ（グリップ付）		

品 番 ME2726W

76 972.15.125 W= Type ME2726W

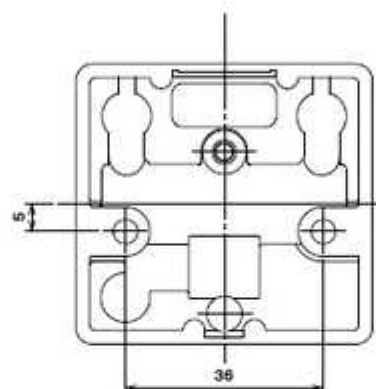
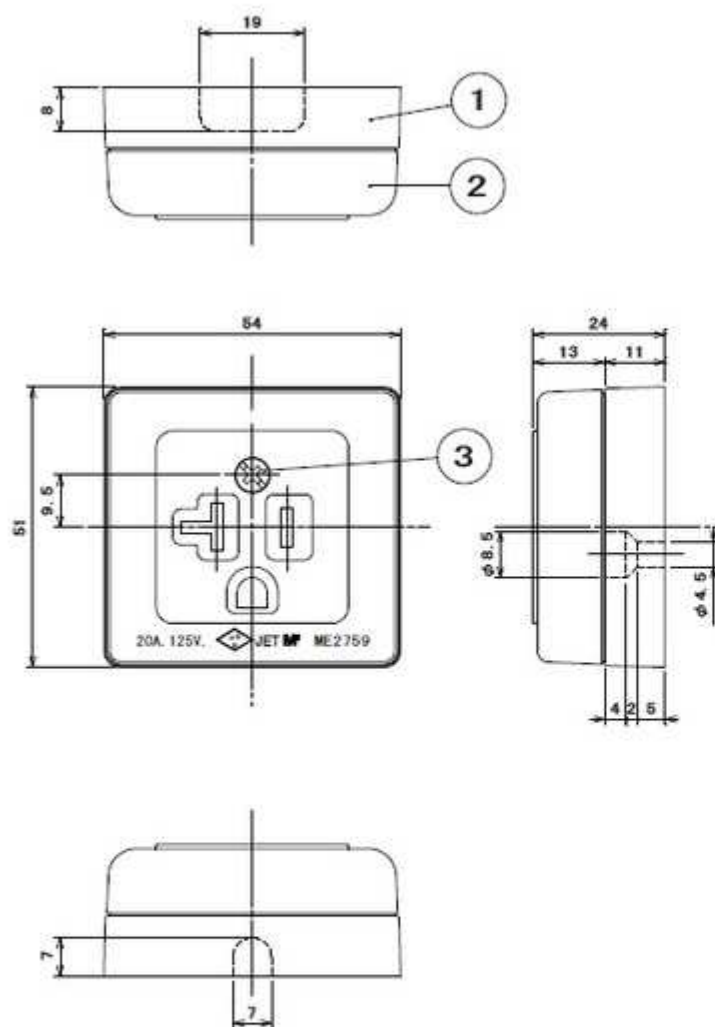
電気用品の記号  JET

↓ A 視



結線方法：巻締め
適用電線：VV F
φ 1.6 3 心
φ 2 3 心

3	タッピンねじBタイト	1	炭素鋼線	ニッケルメッキ	φ4×20
2	キャップ	1	ユリア樹脂	色：白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色：白	
部 番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	摘 要
尺 度	三 角 法	定 格 2P+E, 15A, 125V.	品 名		
1	単位 mm	作 成 2004年5月6日	15A 125V 接地コンセント		



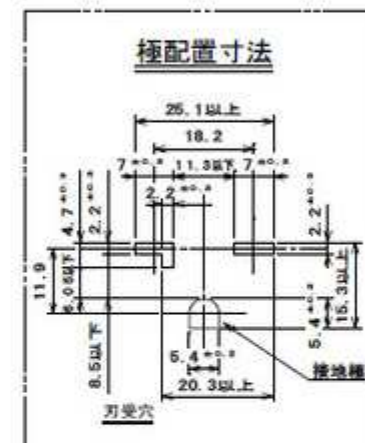
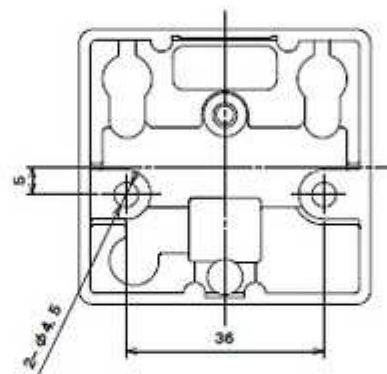
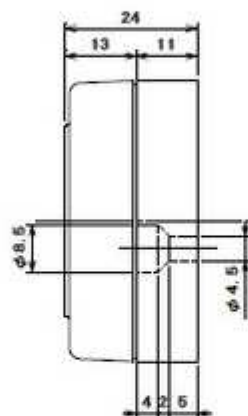
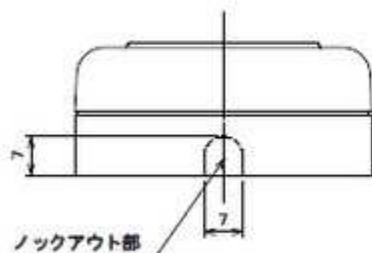
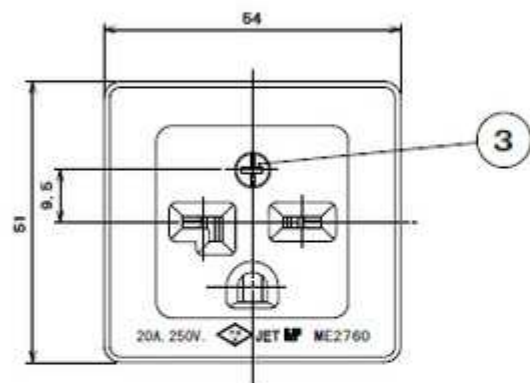
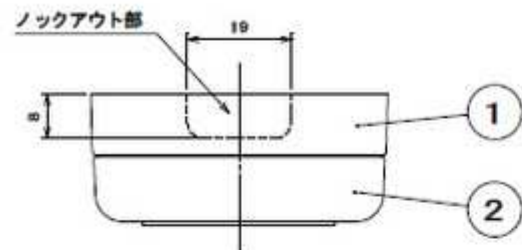
結線方法：巻締め

適用電線：VVF

φ2 3心

φ2.6 3心

3	タッピンねじなべ2種	1	炭素鋼線	ニッケルのつや 黒色の塗装	φ3.5×20
2	蓋	1	ユリア樹脂	色：白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色：白	
部番	部品名	個数	材質	処理	備考
1/1	三角法	定格 2P+E, 20A, 125V,	品名		
	単位 mm	作成 2004年3月30日	15A/20Aエレガント接地コンセント		



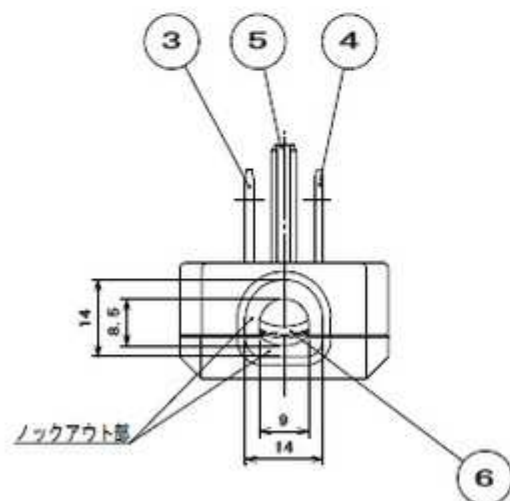
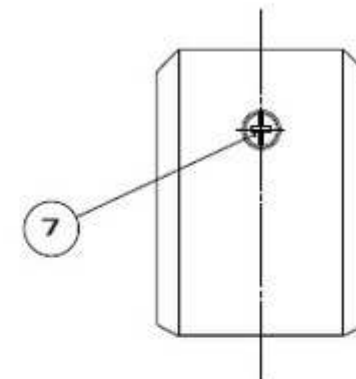
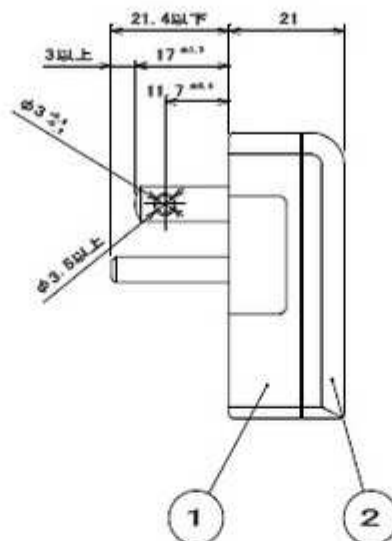
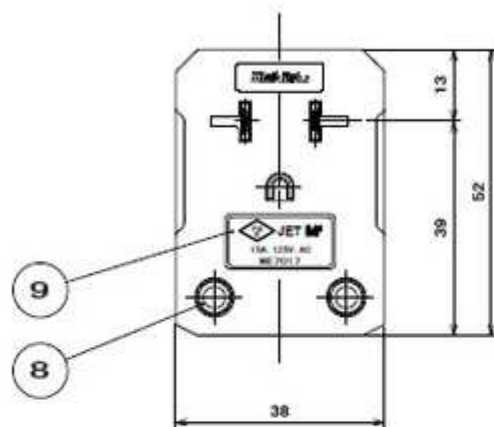
結線方法：巻締め

適用電線：VVF

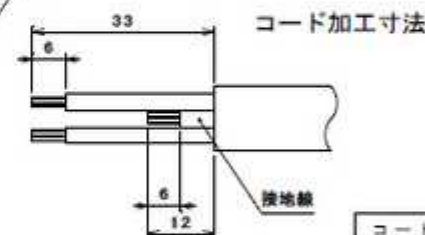
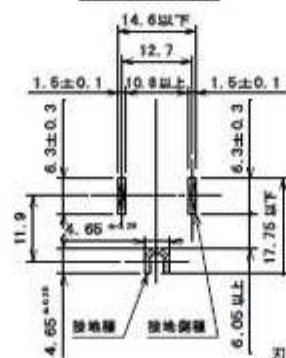
φ2 3心

φ2.6 3心

3	タッピンねじなべ2種	1	炭素鋼線	ニッケルのハニ	φ3.5×20
2	蓋	1	ユリア樹脂	色：白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色：白	
部番	部品名	個数	材質	処	理
尺	三角法	定 格	2P+E, 20A, 250V,	品 名	15A/20A 250V
1	単位 mm	作 成	2004年3月29日		エレガント接地コンセント



極配置寸法



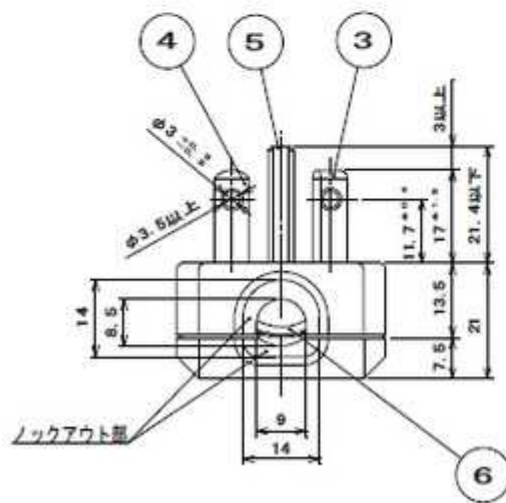
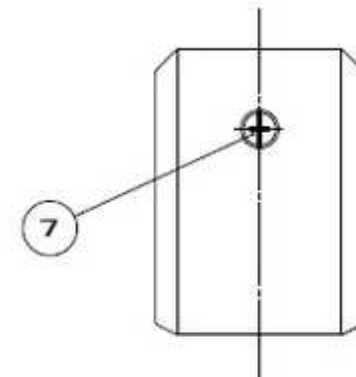
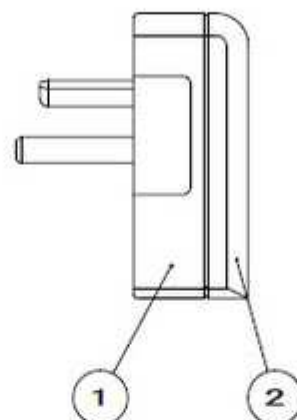
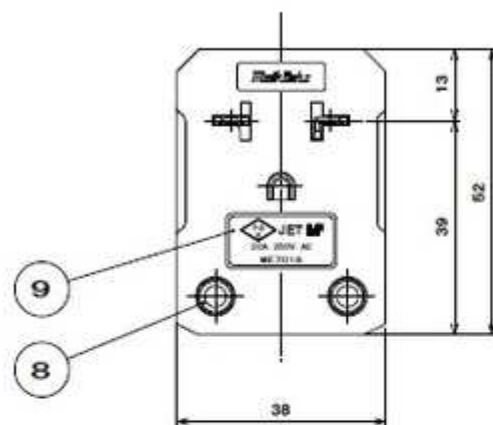
コード加工法

コード	0.75mm ² , 1.25mm ²	2.0mm ²
圧着端子	R1.25-3.5	R2-3.5

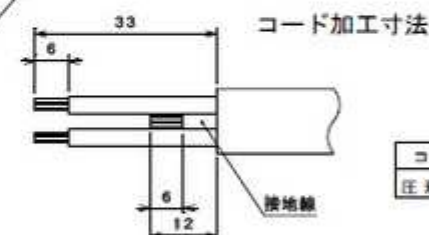
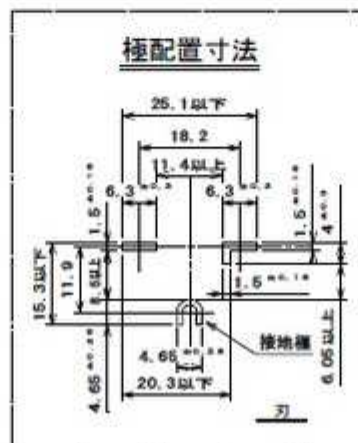
※仕上がり外径がφ8.5を超えるコードをご使用の際は
ロックアウト部をドライバー等で広げてください。
(コードに支障が無い様に仕上げてください)

部番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	備 考
9	シール	1	ユボ	(地:白)(文字:茶)	
8	六角ナット(3種)	2	黄銅線		M3.5
7	タッピンねじBタイプ	1	銅線	ニッケルメッキ	φ3.5×15
6	コード押え	1	銅板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	接地端子刃	1	黄銅板	ニッケルメッキ	
4	端子刃(W)	1	黄銅板	ニッケルメッキ	
3	端子刃	1	黄銅板		
2	蓋	1	ユリア樹脂	色:白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色:白	

尺 寸	三 角 法	定 格	2P+E, 15A, 125V.	品 名	15A125V接地L形プラグ (丸形コード用)
1	単位mm	作成	2004年 4月22日		



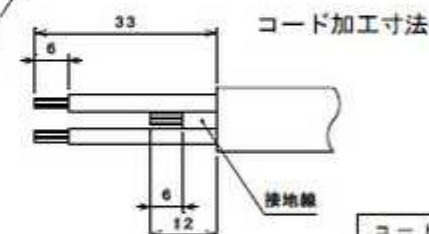
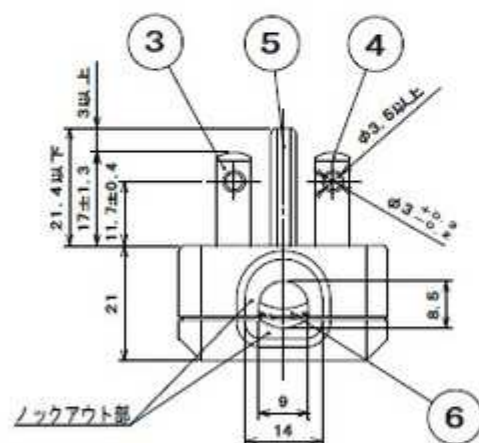
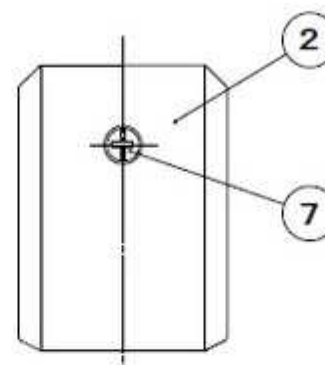
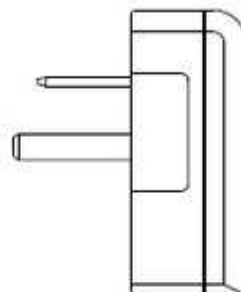
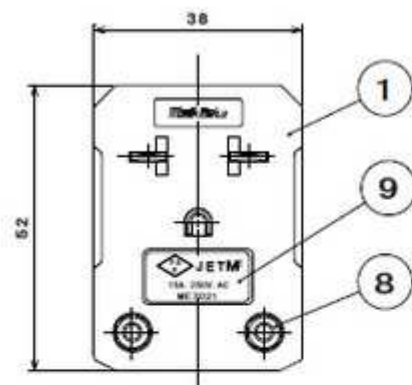
極配置寸法



コード	2.0mm ²	3.5mm ²
圧着端子	R2~4	R3.5~4

※仕上がり外径がφ8.5を超えるコードをご使用の際は
ロックアウト部をドライバー等で広げてください。
(コードに支障が無い様に仕上げてください)

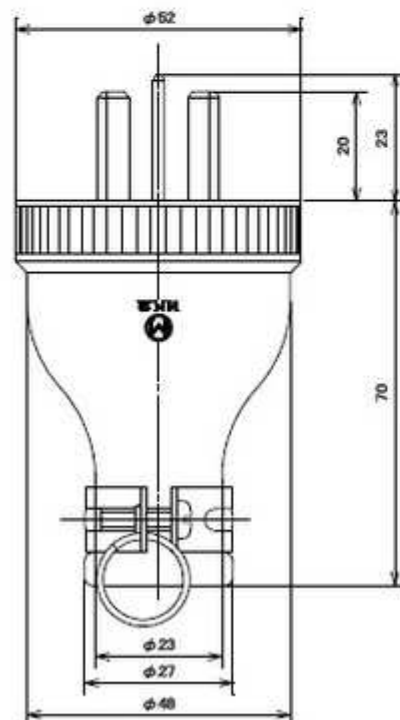
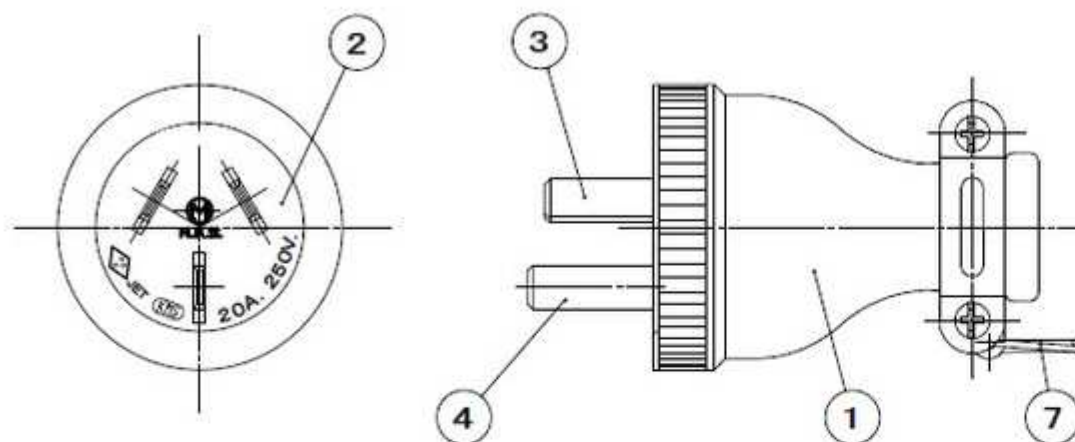
9	シール	1	ポリエステルフィルム	(地:銀) (文字:青)	
8	六角ナット	2	黄銅線		M3.5
7	タッピンねじBタイプ	1	銅線	ニッケルメッキ	φ3.5×15
6	コード押え	1	銅板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	接地端子刃	1	黄銅板	ニッケルメッキ	
4	端子刃	1	黄銅板		
3	L形端子刃	1	黄銅板		
2	蓋	1	ユリア樹脂	色:白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色:白	
部番 部品名 個数 材質 色 備考					
尺 1	三角法	定格 2P+E 20A, 250V.	品名	20A250V接地L形プラグ (丸形コード用)	
1	単位mm	作成 2004年 4月22日			



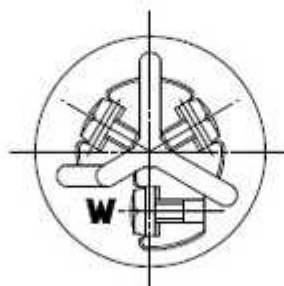
コード	0.75mm ² ~1.25mm ²	2.0mm ²
圧着端子	R1.25-3.5	R2-3.5

※仕上がり外径がφ8.5を超えるコードをご使用の際は
ロックアウト部をドライバー等で広げてください。
(コードに支障が無い様に仕上げてください)

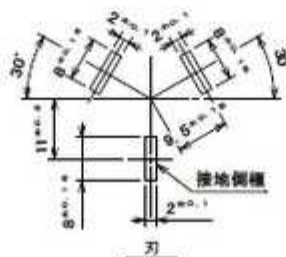
9	シール	1	ポリエステル		
8	六角ナット	2	黄銅板		M3.5
7	タッピンねじ Bタイプ	1	黄銅板	ニッケルメッキ	3.5×15
6	コード押え	1	銅板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	接地端子刃	1	黄銅板	ニッケルメッキ	
4	端子刃(B)	1	黄銅板		
3	端子刃(A)	1	黄銅板		
2	蓋	1	ユリア樹脂	色:白	
1	器台	1	ユリア樹脂	色:白	
部品 部品名 個数 材質 色 備考 要					
尺 度	三角法	定 格 2P+E, 15A, 250V.	品 名	15A250V接地 L 形プラグ (丸形コード用)	
1	単位 mm	作 成 2004年10月18日			



ゴムボデーを外した状態での極表示



極配置寸法



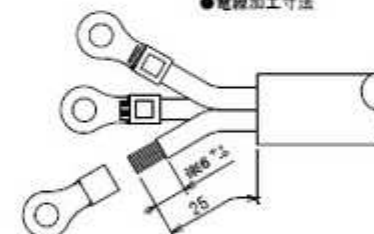
●適用電線

1CT, 2CT, 2RNCT, 2PNCT	2mm ² ~3.5mm ² 2φ
VCT, S-VCT	2mm ² ~3.5mm ² 2φ
CTF, RNCTF	3.5mm ² 2φ

●適用圧着端子

2mm ²	R2-4
3.5mm ²	R3.5-4

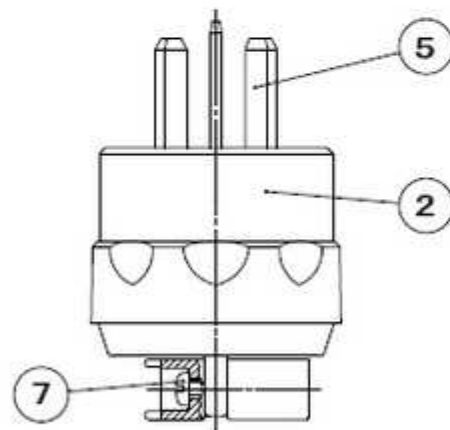
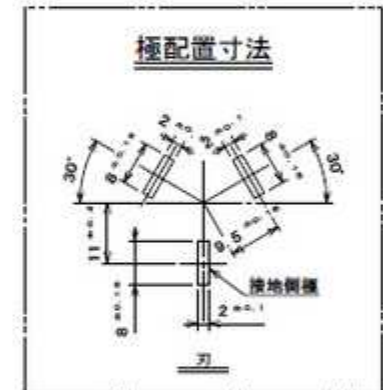
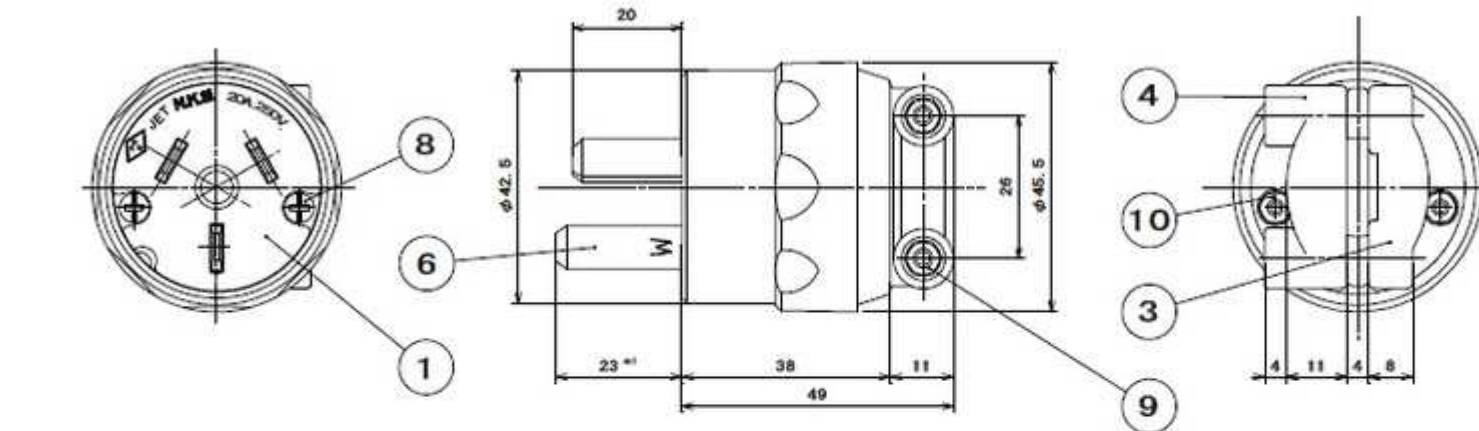
●電線加工寸法



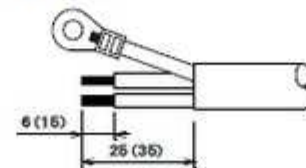
※被覆剥き寸法の6mmは2mm²のもので、3.5mm²は7mm

8	なべ小ねじ	2	炭素鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	M4×14
7	リング	1	硬銅線	亜鉛めっき・クロメート処理	
6	バンド(小)	1	銅板	亜鉛めっき・クロメート処理	
5	バンド(大)	1	銅板	亜鉛めっき・クロメート処理	
4	接地側端子刀(丸頭)	1	黄銅板	ニッケルめっき	
3	端子刀(丸頭)	2	黄銅板	ニッケルめっき	
2	端子板	1	合成ゴム	色: グレー	
1	ゴムボデー	1	合成ゴム	色: 黒	
部番	部品名	個数	材質	処理	備考

尺 度	三角法	定 格	3P, 20A, 250V,	品 名
1	単位 mm	作 成	2009年2月13日	3P 20A ゴムプラグ



- 適用電線
・ 2mm²・ 3.5mm²
- 線剥き長さ



注：はさみ込み接続の場合、電線ストリップは、
()内寸法を参考にしてください。

- 適用圧着端子
・ 2mm²・・・R2-4
・ 3.5mm²・・・R3.5-4

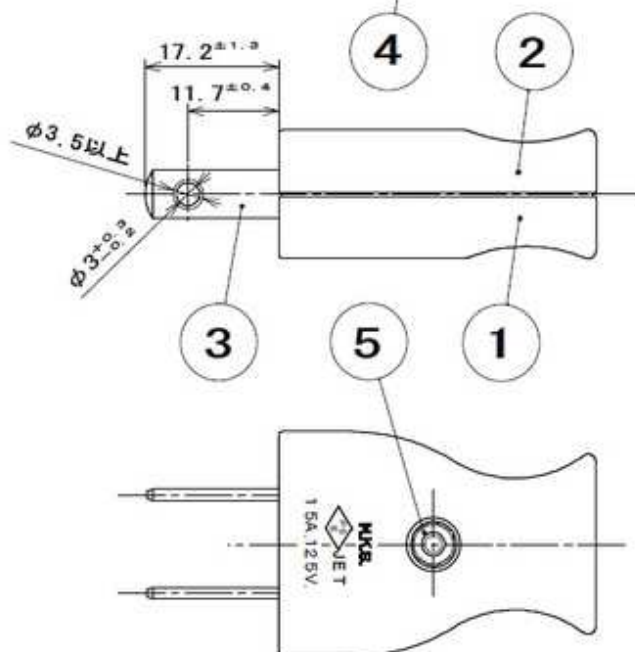
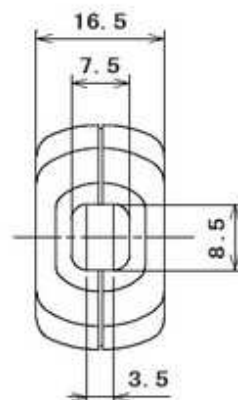
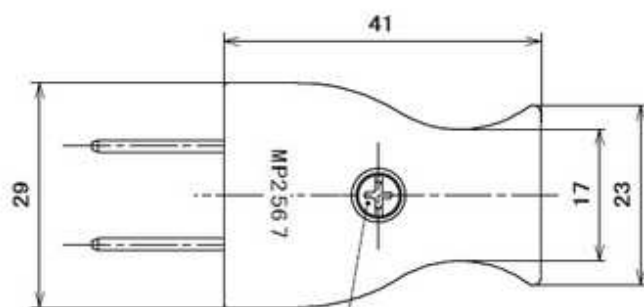
10	六角ナット	2	黄銅線	ニッケルメッキ	M3
9	六角ナット	2	黄銅線		M3.5
8	なべ小ねじ	2	黄銅線	亜鉛めっき・クロメート処理	M3×3.2
7	なべ小ねじ	2	黄銅線	亜鉛めっき・クロメート処理	M3.5×2.0
6	端子刃 (W)	1	黄銅板	ニッケルメッキ	
5	端子刃	2	黄銅板	ニッケルメッキ	
4	コードグリップ (B)	1	ABS樹脂	色:黒	
3	コードグリップ (A)	1	ABS樹脂	色:黒	
2	カバー	1	ABS樹脂	色:黒	
1	器台	1	フェノール樹脂	色:黒	
部番		部品名	個数	材質	処 理
尺 寸	三角法	定 格	3P.20A.250V.	品 名	3P 20A プラグ(3M)
1 / 1	単位 mm	作 成	2005年6月7日		

品 番

別表による

76 902.15.125 = Type MP2567

電気用品の記号

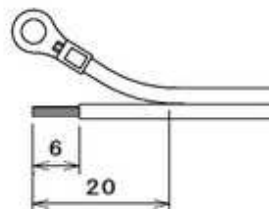



別 表	品 番	器台・蓋の色
MP2567W1		白
MP2567G		グレー
MP2567B		黒

適用圧着端子

0.75mm²~1.25mm²...R1.25-3.52mm² ...R2-3.5

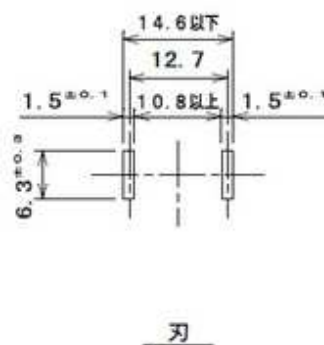
コード加工図



適用電線：平形コード

700ワットまで	0.75mm ²
1200ワットまで	1.25mm ²
1500ワットまで	2mm ²

極配置寸法



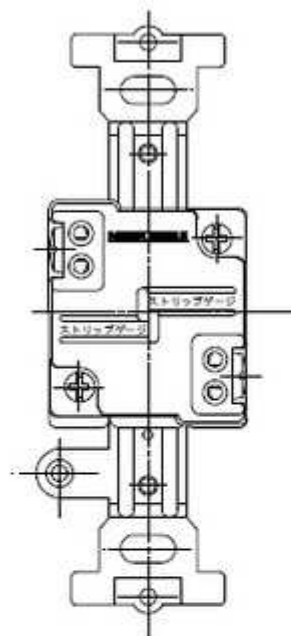
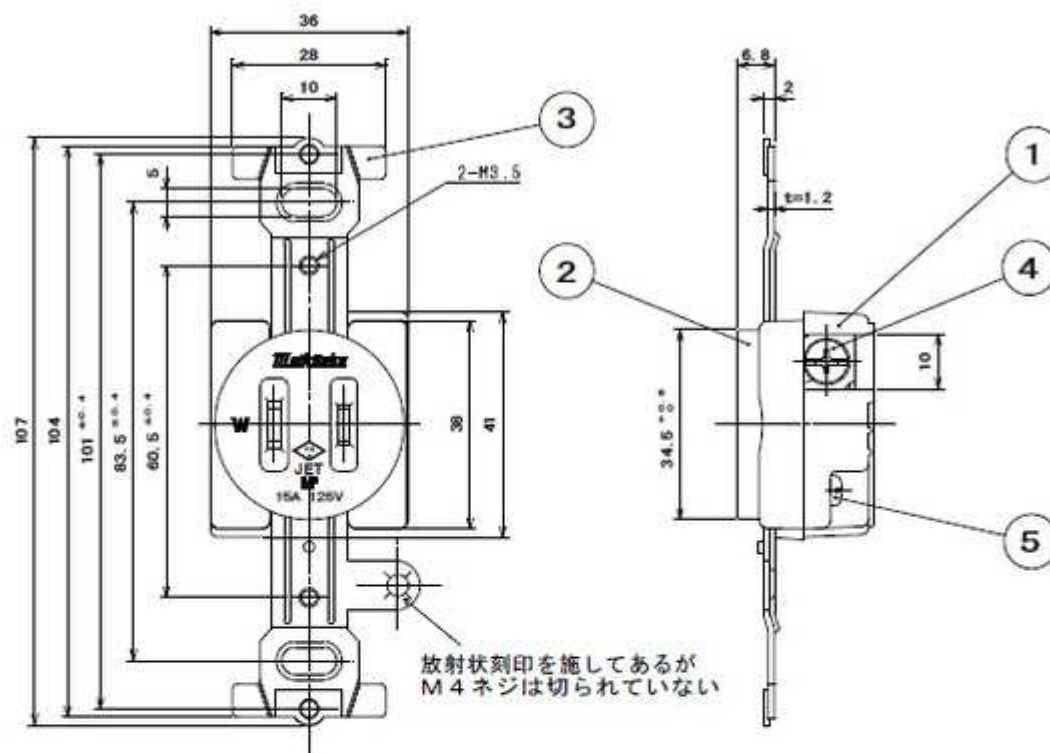
5	六角ナット	1	炭素銅線	ニッケルめっき	M3
4	セムスねじ	2	炭素銅線	ニッケルめっき	M3×13
3	端子刃	1	黄銅板		
2	蓋	1	ユリア樹脂	色：別表による	
1	器台	1	ユリア樹脂	色：別表による	
部 番	部 品 名	個 数	材 質	処 理	摘 要

一般公差（数値はすべて±）					
種 別	成 形 品	プレス品	圧 縮	射 出	板 厚
寸法の区分	1以下	1をこえ	1以下	1をこえ	1をこえ
6以下	0.1	0.1	0.1	0.15	0.15
6をこえ 30以下	0.2	0.15	0.15	0.2	0.2
30をこえ 80以下	0.3	0.2	0.2	0.25	0.25
80をこえ 180以下	0.4	0.3	0.2	0.25	0.25
180をこえ 315以下	0.6	0.5	0.25	0.3	0.3
315をこえ 500以下	1.0	0.8	0.35	0.4	0.4

尺 度
1
1三角法
単位 mm定 格 2P, 15A, 125V.
作 成 2004年12月3日

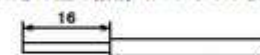
品 名

平形プラグ

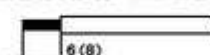


適用電線

- Cu 単線: $\phi 1.6$, $\phi 2$
- ・ はさみ込み接続 (ストリップ長: 約 16mm)

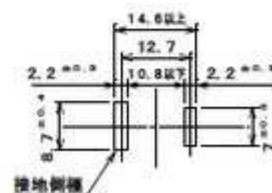


- より線: 2mm^2 , 3.5mm^2
- ・ 圧着端子接続 丸形圧着端子: (R2-4, R5.5-4)



() 内寸法は、R5.5-4 使用の場合

極配置寸法



寸法穴

5	タッピンねじなべ2種	2	炭素鋼線	亜鉛めっき・クロメート処理	$\phi 3 \times 11$
4	大頭丸平小ねじ	2	黄銅線		M4 $\times$ 8
3	取付金具	1	鋼板	亜鉛めっき・クロメート処理	
2	蓋	1	フェノール樹脂	色:黒	
1	器台	1	フェノール樹脂	色:黒	
部番	部品名	個数	材質	処理	換要
尺 度	三角法	定 格	2P, 15A, 125V.	品 名	2P 15A埋込コンセント
1 / 1	単位 mm	作 成	2007年 1月24日		